

Nachfolgetyp für Motor Nr.:171L1720, jedoch in IE2 Ausführung.

(EU/USA-Energieeffizienzvorschriften), daher die Bezeichnung DHE/Motor ist größer

Bitte prüfen Sie die An- bzw. Einbaumöglichkeit anhand des beigefügten Maßbildes.

Bauer Article No.: 189P7673**Helical-geared motor**

Type	: BG10-11/DHE08MA4	Mounting	: B3
Motor power	(kW) : 0,37	Terminal box position	: I / A
Output shaft speed	(rpm) : 70	Dimensional drawing	: BG10-BG10Z
Torque	(Nm) : 50	Catalogue	: B 2010
Service factor fB	: 2,4	net weight per unit	: ca. 16 kg
Corrosion protection	: Standard		
Painting	: RAL 7031		
ambient temperature	°C : -20 - +40		

Gear design:

Type	: BG10 2 -staged Helical gear
Design code 11	: foot with clearance hole on side bottom
	: solid output shaft on gear side front (d: 20 mm)
Total gear reduction i	: 20,51
Oil-type/-volume (l)	: CLP 220 / 0,45

Design of the motor:

Type	: Three-phase squirrel cage motor DHE08MA4		
Voltage	(V) : 380	Rated speed	(rpm) : 1430
Connection	: Y	IP prot. type per EN 60529	: IP 65
Frequency	(Hz) : 50	IC cool. type EN 60034-6	: IC 411
Rated current	(A) : 1,16	Design acc. to DIN VDE 0530-1/EN 60034-1	
Power factor (cos phi)	: 0,65	Terminal box size	: KAG2
Temperature class	: F	efficiency class acc. to EN 60034-2-1 : IE2 - 75,9 %	

